



**1 - 2 - 3
OTTOBRE
2025**

**Mercato
Coperto
Giubiasco**

Ore 17.00 - 22.00
Ingresso gratuito



**NON PERDERE L'OCCASIONE
PARTECIPA ANCHE TU!**

TICINO IMPIANTISTICA

- IMPIANTISTICA
- ENERGIE RINNOVABILI
- CALORE RINNOVABILE
- EFFICIENZA
E RISPARMIO
ENERGETICO



**Soluzioni sostenibili
per una casa
intelligente e green**

Gli incentivi relativi
al risanamento degli edifici,
alle energie rinnovabili
e all'efficienza energetica
sono disponibili
a livello federale, cantonale
e comunale

RICHIEDI INFORMAZIONI
info@ticinoimpiantistica.com
www.ticinoimpiantistica.com