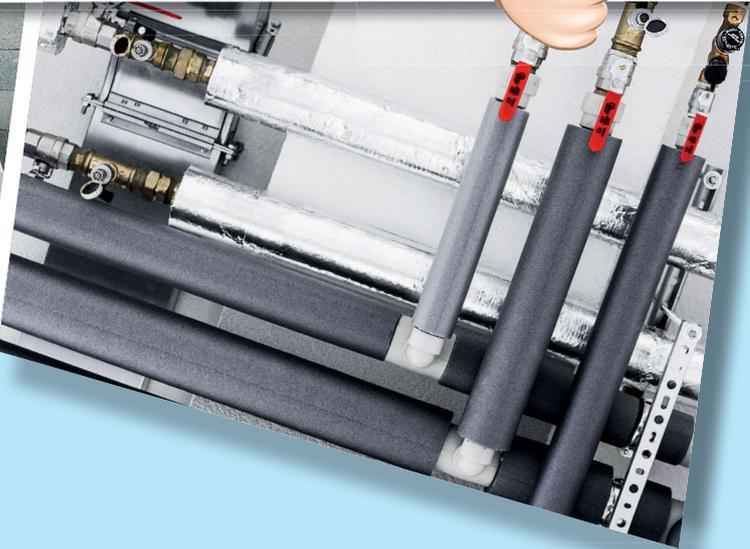




TICINO IMPIANTISTICA



- IMPIANTISTICA
- ENERGIE RINNOVABILI
- CALORE RINNOVABILE
- EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO

Gli incentivi relativi al risanamento degli edifici, alle energie rinnovabili e all'efficienza energetica sono disponibili a livello federale, cantonale e comunale

Soluzioni sostenibili per una casa intelligente e Green

4-5-6
ottobre 2023

Mercato Coperto **GIUBIASCO**

Mercoledì **4**, Giovedì **5** e Venerdì **6**
dalle ore **17.00** alle ore **22.00**

ENTRATA LIBERA

NON PERDERE L'OCCASIONE, PARTECIPA ANCHE TU!

www.ticinoimpiantistica.com